

1 TEMPLATES

Faça o seu ficheiro utilizando os nossos templates disponíveis para download no site, na respectiva página do produto que vai encomendar.

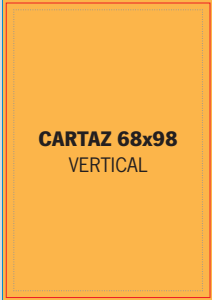

Antes de avançar com a encomenda, os nossos serviços de apoio técnico fazem sempre a verificação dos ficheiros enviados. Havendo alguma questão que ponha em causa a qualidade final do produto os nossos serviços técnicos entrarão em contato consigo.

2 CARATERÍSTICAS DO FICHEIRO

ADOBE ILLUSTRATOR, ADOBE INDESIGN, CORELDRAW

A dimensão do ficheiro deve ser a mesma do formato do corte, com bleed de 2 mm.

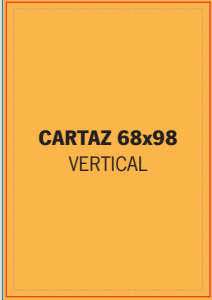

O ficheiro deve ser exportado em PDF, como Adobe PDF (print) com a opção High Quality Print, ativar bleed de 2 mm e sem marcas de corte.

 <p>CARTAZ 68x98 VERTICAL</p>	<p>CARTAZ VERTICAL</p> <p>DIMENSÃO DO FICHEIRO 680 x 980 mm 2 mm de bleed</p> <ul style="list-style-type: none">Bleed (2 mm)Margem de segurança (5 mm)Corte (680 x 980 mm)	 <p>CARTAZ 98x68 HORIZONTAL</p>	<p>CARTAZ HORIZONTAL</p> <p>DIMENSÃO DO FICHEIRO 980 x 680 mm 2 mm de bleed</p> <ul style="list-style-type: none">Bleed (2 mm)Margem de segurança (5 mm)Corte (980 x 680 mm)
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

ADOBE PHOTOSHOP

A dimensão do ficheiro deve ser a mesma do formato do corte acrescida de 2 mm a toda a volta para bleed, com 350 dpi's de resolução.

Gravar o ficheiro em CMYK, no formato TIF (sem layers ou alpha channels) ou JPG (quality: 10 a 12).

 <p>CARTAZ 68x98 VERTICAL</p>	<p>CARTAZ VERTICAL</p> <p>DIMENSÃO DO FICHEIRO 684 x 984 mm (incluídos 2 mm para bleed)</p> <p>RESOLUÇÃO 300 dpi's (mínimo) 450 dpi's (máximo)</p> <ul style="list-style-type: none">Bleed (2 mm)Margem de segurança (3 mm)Corte (680 x 980 mm)	 <p>CARTAZ 98x68 HORIZONTAL</p>	<p>CARTAZ HORIZONTAL</p> <p>DIMENSÃO DO FICHEIRO 984 x 684 mm (incluídos 2 mm para bleed)</p> <p>RESOLUÇÃO 300 dpi's (mín) a 450 dpi's (máx)</p> <ul style="list-style-type: none">Bleed (2 mm)Margem de segurança (3 mm)Corte (980 x 680 mm)
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

3 RESOLUÇÃO DAS IMAGENS NA ESCALA FINAL

A resolução ideal para imagens cmyk e grayscale é 350 dpi's, nas imagens bitmap a resolução ideal é 1200 dpi's.

4 CORES

Todos os ficheiros devem estar em CMYK.

As imagens em RGB e elementos com cores diretas (pantones...) serão convertidas automaticamente em CMYK, através do perfil de separação de cores standard, o que poderá provocar ligeiras alterações de cor.

5 OUTRAS INFORMAÇÕES

TEXTOS - evitar utilizar caracteres abaixo de 6 pts.

LINHAS - não usar linhas com espessura inferior a 0,25 pts.

MARGEM DE SEGURANÇA - evite colocar elementos informativos perto da linha de corte, utilize uma margem de segurança de 3 mm de distância do corte.