

ALGUMAS INFORMAÇÕES PARA CRIAR O SEU FICHEIRO INDIVIDUAL EM POLIPROPILENO TRANSLÚCIDO

1 TEMPLATES

Faça o seu ficheiro utilizando os nossos templates disponíveis para download no site, na respectiva página do produto que vai encomendar.

Antes de avançar com a encomenda, os nossos serviços de apoio técnico fazem sempre a verificação dos ficheiros enviados. Havendo alguma questão que ponha em causa a qualidade final do produto os nossos serviços técnicos entrarão em contato consigo.

2 CARATERÍSTICAS DO FICHEIRO

ADOBE ILLUSTRATOR, ADOBE INDESIGN, CORELDRAW

A dimensão do ficheiro deve ser a mesma do formato do corte, com bleed de 2 mm.

O ficheiro deve ser exportado em PDF, como Adobe PDF (print) com a opção High Quality Print, ativar bleed de 2 mm e sem marcas de corte.

Se pretender um individual com transparências, deve enviar a informação do branco como uma cor direta (spot color).

ADOBE PHOTOSHOP

A dimensão do ficheiro deve ser a mesma do formato do corte acrescida de 2 mm a toda a volta para bleed, com 350 dpi's de resolução.

Se não pretende transparências no individual, deve gravar o ficheiro em CMYK, no formato TIF (sem layers ou alpha channels) ou JPG (quality: 10 a 12). Se pretende transparências deve enviar o ficheiro no formato TIF, com um alpha channel referente ao branco.

Caso prefira pode enviar o ficheiro com a informação do branco separada, através do e-mail online@multitema.pt.

3 RESOLUÇÃO DAS IMAGENS NA ESCALA FINAL

A resolução ideal para imagens cmyk e grayscale é 350 dpi's, nas imagens bitmap a resolução ideal é 1200 dpi's.

4 CORES

Todos os ficheiros devem estar em CMYK.

As imagens em RGB e elementos com cores diretas (pantones...) serão convertidas automaticamente em CMYK, através do perfil de separação de cores standard, o que poderá provocar ligeiras alterações de cor.

5 OUTRAS INFORMAÇÕES

TEXTOS - evitar utilizar caracteres abaixo de 6 pts.

LINHAS - não usar linhas com espessura inferior a 0,25 pts.

MARGEM DE SEGURANÇA - evite colocar elementos informativos perto da linha de corte, utilize uma margem de segurança de 10 mm de distância.