

## **ALGUMAS INFORMAÇÕES PARA CRIAR O SEU FICHEIRO**

### **SUPORTES RÍGIDOS (IMPRESSÃO DIGITAL DE GRANDE FORMATO)**

#### **1 VERIFICAÇÃO DO FICHEIRO**

Antes de avançar com a encomenda, os nossos serviços de apoio técnico fazem sempre a verificação dos ficheiros enviados. Havendo alguma questão que ponha em causa a qualidade final do produto os nossos serviços técnicos entrarão em contato consigo.

#### **2 CARATERÍSTICAS DO FICHEIRO**

**ADOBE ILLUSTRATOR, ADOBE INDESIGN, CORELDRAW**

A dimensão do ficheiro deve ser a mesma do formato do corte pretendido, na escala 1:1 e com bleed de 2 mm. O ficheiro deve ser exportado em PDF, como Adobe PDF (print) com a opção High Quality Print, sem marcas de corte.

**ADOBE PHOTOSHOP**

A dimensão do ficheiro deve ser a mesma do formato do corte pretendido, na escala 1:1 e com bleed de 2 mm, a resolução ideal é entre 100 e 150 dpi's. Gravar o ficheiro em CMYK, no formato TIF (sem layers ou alpha channels) ou JPG (quality: 10 a 12).

#### **3 RECORTE SIMPLES OU COMPLEXO**

Quando optar pelo recorte simples ou complexo, deve enviar o ficheiro em formato PDF com a indicação do recorte, através de uma linha numa cor identificada como corte. O registo do corte com a impressão deve ter uma margem de erro, pois o registo não é 100% rigoroso.

Caso o recorte seja demasiado complexo, poderá ter de ser simplificado. Neste caso deverá entrar em contacto com a nossa equipa.

#### **4 RESOLUÇÃO DAS IMAGENS NA ESCALA FINAL**

A resolução ideal para imagens cmyk e grayscale é entre 100 e 150 dpi's, nas imagens bitmap a resolução ideal é 600 dpi's.

#### **5 CORES**

Todos os ficheiros devem estar em CMYK.

As imagens em RGB e elementos com cores diretas (pantones...) serão convertidas automaticamente em CMYK, através de um perfil de separação de cores standard, o que poderá provocar ligeiras alterações de cor.

#### **6 OUTRAS INFORMAÇÕES**

**TEXTOS** - evitar utilizar caracteres abaixo de 10 pts.

**LINHAS** - não usar linhas com espessura inferior a 0,5 pts.

**MARGEM DE SEGURANÇA** - evite colocar elementos informativos perto da linha de corte, utilize uma margem de segurança de 10 mm de distância do corte.